

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)



## Specyfikacja techniczna

# TRIM<sup>®</sup> SC617

Koncentrat płynu do skrawania i szlifowania

TRIM<sup>®</sup> SC617 jest pól – syntetycznym koncentratem chłodziwa o średniej zawartości oleju mineralnego przeznaczonym do ogólnego zastosowania w obróbce metali żelaznych i nieżelaznych. TRIM<sup>®</sup> SC617 wykorzystuje sprawdzony zestaw dodatków EP do kontroli narostu na ostrzu, zwiększa trwałość narzędzi, a także ma własności zwilżające i chłodzące wymagane dla uzyskania najlepszych efektów procesów toczenia, frezowania i szlifowania. Chłodziwo posiada jednocześnie wystarczające własności smarujące dla większości „dogłębnych” operacji prowadzonych w centrach obróbczych nawet dla miękkich, plastycznych materiałów jak aluminium

### ZALETY

- Bardzo użyteczny produkt, który sprawdza się w szerokim zakresie obróbki jak szlifowanie, cięcie, frezowanie, toczenie, wiercenie i gwintowanie
- Nadzwyczajnie dobry produkt dla obróbki i szlifowania żeliwa i stali węglowej i nierdzewnej,
- Nie pieni się, dając możliwość zastosowania w maszynach podających chłodziwo przez narzędzie,
- Tworzy bardzo drobną emulsję, aby zredukować straty i obniżyć koszty
- Toleruje bardzo twardą wodę,
- Łatwo zwilża materiał szybko docierając do punktu cięcia i w pełni pokrywa obrabiany materiał i wióry dając bardzo dobrą ochronę anty-korozyjną
- Doskonałe oddzielanie olejów maszynowych w połączeniu z biologicznie stabilną mieszanką zapewnia długą żywotność roztworu,
- Nie zawiera dwu-etanolu-amin, azotynów lub związków fenolu

### STOSOWANIE

- TRIM<sup>®</sup> SC617 działa skutecznie przez długi okres czasu bez konieczności kosztownego uzupełniania,
- Pracuje przy niskich stężeniach przy operacjach prowadzonych z dużą prędkością gdzie kluczowym zadaniem jest odbiór ciepła,
- Wyższe stężenia są rekomendowane do miękkich, plastycznych materiałów przy wolniejszych operacjach gdzie obniżenie tarcia i kontrola narostu na ostrzu jest decydująca,
- Stężenia przewyższające 7% zapewniają dłuższą trwałość roztworu,
- Dodatkowe informacje dotyczące stosowania można uzyskać u producenta lub polskiego dystrybutora środków Master Chemical Corporation.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

## WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz  
Kolor.(koncentrat).....bursztynowy  
Zapach .....łagodny aminowy  
Gęstość właściwa .....1,04  
Temp. Zapłonu.....powyżej temp. wrzenia  
Współczynnik refrakcji.....1,4  
pH dla typowych roztworów....8,5 – 9,5

## ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekkie skrawanie i szlifowanie . . . . .4 - 5%  
Umiarkowanie ciężkie skrawanie. . . . .5 – 7%  
Ciężkie skrawanie . . . . .7 – 10%

## ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie dejonizowanej lub zdemineralizowanej wody wydłuża trwałość roztworu i poprawia ochronę korozyjną. Produkt nie powinien być mieszany z wodą o twardości powyżej 500 mg/l (CaCO<sub>3</sub>)
- Chemiczne emulsje takie jak TRIM<sup>®</sup> SC617 pracują najlepiej jeżeli są zmieszane z wodą o temperaturze pokojowej przez dodanie koncentratu chłodziwa do wody, NIGDY ODWROTNIE
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość zużywanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa. (Dodatek chłodziwa o stężeniu 30 – 40% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

## UWAGI

- Stosować Whamex do szybkiego i dokładnego wymycia wstępnego maszyny przed pierwszym napełnieniem,
- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd.,
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania,
- Roztwór roboczy TRIM<sup>®</sup> SC617 jest półprzeźroczysty,
- TRIM<sup>®</sup> SC617 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)