

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk



Specyfikacja techniczna

CLEAN 2115 AL

Słabopieniący preparat do mycia rozpyłowego

CLEAN 2115 AL jest syntetyczną mieszaniną o doskonałych właściwościach, niskopieniącą, do stosowania pod bardzo wysokim ciśnieniem do mycia, tępienia krawędzi i cięcia strumieniem wody. Zaawansowane technologicznie substancje powierzchniowo czynne doskonale ograniczają tworzenie piany, oddzielenie olejów i usuwanie zanieczyszczeń, pozostawiając warstewkę ochronną dla krótkotrwałej ochrony przed korozją na częściach z żeliwa i stali oraz powierzchniach urządzenia myjącego.

ZALETY

- Stosowany do wielu materiałów łącznie z żeliwem, stalą, aluminium, plastikiem i ich połączeniami,
- Nie tworzy piany nawet gdy jest zanieczyszczony dużą ilością chłodziwa. CLEAN 2115 AL jest doskonałym wyborem, wszędzie tam, gdzie szybko rosnąca zawartość chłodziwa powoduje problem z pienieniem,
- Posiada wiele zastosowań, CLEAN 2115 AL pracuje w zakresie 1500 – 3000 PSI (100 – 200 kPa),
- Doskonale umożliwia krótkoterminowe utrzymanie inhibitora korozji w większości żelaznych stopów,
- Umożliwia nadzwyczajnie długą żywotność roztworu i wspaniałe oddzielenie oleju,
- Charakteryzuje się bardzo słabym zapachem,
- Może być także używany jako krótkotrwały antykorozyjny spłukiwacz do części żelaznych,
- Zmniejsza koszty operacji.

STOSOWANIE

- ◆ W wysokociśnieniowych aparatach myjących z rozpylaczem (powyżej 1000 PSI, 67 kPa), w urządzeniach do cięcia strumieniem cieczy i do tępienia krawędzi stosuje się typowe stężenie od 3 do 5 %. Temperatura operacji wynosi od 20 do 60°C.
- ◆ Piana może się zwiększyć jeżeli temperatura w miejscu mieszania jest niższa niż 27°C,
- ◆ Do mycia części aluminiowych należy utrzymać temperaturę poniżej 60°C i stężenie poniżej 5%,
- ◆ Dla najlepszej ochrony korozyjnej części żeliwnych i stalowych stężenie powinno być utrzymane pomiędzy 5 a 10%.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz
Kolor.....jasny żółty
pH.....8.9
zapach.....łagodny
gęstość właściwa.....1.09
pH w zakresie stosowanych stężeń roztworu.....8.0 – 9.0

ZALECENIA MIESZANIA

Nie ma specjalnych procedur dotyczących mieszania. Dodać odpowiednią ilość koncentratu do odpowiedniej ilości wody i wymieszać aż do uzyskania jednolitej postaci.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Dodatkowe informacje w karcie charakterystyki, która jest dostępna w Master Chemical Corporation lub u Państwa autoryzowanego dystrybutora.

KONTROLA STĘŻENIA

Stężenie CLEAN 2115 AL może być skontrolowane przez miareczkowanie lub pomiar przewodnictwa cieczy użytkowej (bliższe informacje u przedstawicieli Master Chemical). Refraktometrem można sprawdzić stężenie tylko świeżo przygotowanych roztworów. Współczynnik refraktometru wynosi 3,33.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl