

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)



## Specyfikacja techniczna

# TRIM<sup>®</sup> C270

Syntetyczny skoncentrowany płyn do obróbki i szlifowania

TRIM<sup>®</sup> C270 jest syntetycznym skoncentrowanym chłodziwem (chemicznym środkiem powierzchniowo czynnym) przeznaczonym do pracy przy bardzo wysokich ciśnieniach i objętości, tworzącym niewiele lub wcale piany. TRIM<sup>®</sup> C270 jest idealnie przystosowany do procesów, dla których wymogiem maksymalnej wydajności jest duża objętość chłodziwa i wysokie ciśnienie pracy. TRIM<sup>®</sup> C270 został skomponowany tak aby posiadał lepsze właściwości chłodzenia i osadzania wiórów charakterystyczne dla najlepszych produktów syntetycznych przy zachowaniu podwyższonej smarowności jaką posiadają pół-syntetyczne chłodziwa o dużej zawartości oleju. W produkcie wykorzystano zastrzeżone, niezwykle efektywne przy wysokich obciążeniach dodatki nie zawierające chloru i siarki, zapewniające długotrwałą pracę narzędzi i ulepszone wykończenie obrabianej powierzchni.

## ZALETY

- Charakteryzuje się dobrą pracą ze stalą i żeliwem
- Zapewnia dobrą smarowność w pracy przy wysokich naciskach (EP) wystarczająca do wiercenia, gwintowania, rozwiercania większości stosowanych materiałów żelaznych i nieżelaznych bez dodatków zawierających chlor lub siarkę
- Współpracuje z bardzo szeroką gamą materiałów: żeliwo, stale, miedź, stopy aluminium jak również tworzywa sztuczne i materiały łączone
- Wytwarza bardzo mało piany i mgły; posiada słaby zapach
- Dobrze chroni przed korozją wszystkie materiały żelazne i nieżelazne
- Utrzymuje maszyny czyste pozostawiając warstewkę płynu
- Zapewnia nadzwyczajną trwałość roztworu; płyn nie miesza się z olejami maszynowymi
- Może być poddany odzyskowi przy zastosowaniu konwencjonalnych technik.

## STOSOWANIE

- Produkt ma dodatkowe własności czyszczące i może usunąć brud i pozostałości kiedy maszyna jest napełniona po raz pierwszy
- Zalecane minimalne stężenie wynosi 4% dla stali i 5% dla żeliwa
- Stężenia przewyższające 7% zapewniają dłuższą trwałość roztworu, narzędzi i ochronę antykorozyjną
- Dodatkowe informacje dotyczące stosowania można uzyskać u producenta lub polskiego dystrybutora środków Master Chemical Corporation.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

## WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz  
Pozostałość.....plastyczna, lepka  
Kolor (koncnat) .....żółty  
Zapach.....słaby  
Temperatura zapłonu.....>100 °C  
Współczynnik refrakcji.....3,3  
pH w typowych warunkach pracy.....8,8 – 9,2

## ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Umiarkowanie ciężka obróbka i szlifowanie ..... 5 – 7%  
Ciężka obróbka i szlifowanie ..... 7 – 15%  
Planowany zakres stężeń ..... 4 – 15%

## ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie czystej, wolnej od minerałów (nie zmiękczonej) wody do przygotowania mieszaniny wydłuża trwałość chłodziwa, redukuje ubytki i obniża zużycie,
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawia działanie chłodziwa i obniża ilość zużywanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa. (Dodatek roztworu o stężeniu około połowy wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- Stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu.

## UWAGI

- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd. Niewłaściwe zastosowanie może spowodować potencjalne zagrożenie zepsucia preparatu, niekorzystnie wpływać na zdrowie a także powodować korozję obrabianych materiałów lub stosowanych narzędzi.
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania.
- TRIM® C270 tworzy bezbarwny roztwór roboczy
- TRIM® C270 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)