



Specyfikacja techniczna

TRIM[®] C120 CG

Syntetyczny płyn do szlifowania węglików

TRIM[®] C120 CG jest sformułowany specjalnie do szlifowania węglików. Ten syntetyczny produkt w założeniu przeznaczony do węglików spiekanych jest równie dobry do obróbki ceramiki, kompozytów ceramiczno-metelowych, odlewów utwardzonych i stali narzędziowych. TRIM[®] C120 CG ogranicza wypłukiwanie kobaltu nadal utrzymując doskonałe własności obróbcze.

ZALETY

- Utrzymuje tarcze ścierne w czystości,
- Nie uszkadza łączników tarcz ściernych,
- Przeznaczony do współpracy z systemami filtracji, jednak łatwo wydziela opiłki w prawidłowo zaprojektowanych zbiornikach osadczych,
- Nie rozdziela się w systemach filtracji,
- Słabo się pieni,
- Oddziela olej w zbiorniku,
- Zapobiega utlenianiu powierzchni,
- Zapewnia długą żywotność roztworu,
- Zapobiega wymywaniu kobaltu poprawiając bezpieczeństwo pracy operatora maszyny, trwalsze części i czystość maszyny,
- Zapewnia bardzo małe straty przez wynoszenie obniżając koszty operacji,
- Łatwy do recyklingu lub utylizacji w konwencjonalnych urządzeniach.

STOSOWANIE

- TRIM[®] C120 CG nie jest rekomendowany do zastosowania w starych typach maszyn do obróbki, w których rozprysk chłodziwa ma dodatkowo zapewniać mechaniczne smarowanie narzędzi,
- TRIM[®] C120 CG nie jest zalecany do obróbki materiałów zawierających magnez i cyrkon bez zachowania specjalnej uwagi,
- Produkt ma szczególne własności myjące, może wymywać brud i osady gdy jest pierwszy raz zastosowany, używane wcześniej maszyny należy dokładnie umyć przed pierwszym napełnieniem zbiornika,
- Zalecane minimalne stężenie wynosi 5%,
- Stężenia przewyższające 7% zapewniają dłuższą trwałość roztworu, narzędzi i ochronę antykorozyjną
- Dodatkowe informacje dotyczące stosowania można uzyskać u producenta lub polskiego dystrybutora środków Master Chemical Corporation.



master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Kolor (koncentrat) bezbarwny do jasnożółtego
Kolor (roztwór roboczy) bezbarwny
Postać..... ciecz
Zapach..... lekko aminowy
Temperatura zapłonu..... >104 °C
Współczynnik refrakcji..... 1,6
pH w typowych warunkach pracy..... 8,7 – 9,7

ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Zwykłe szlifowanie węglików spiekanych5 – 7%

ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie czystej, wolnej od minerałów (nie zmiękczonej) wody do przygotowania mieszaniny wydłuża trwałość chłodziwa, redukuje ubytki i obniża zużycie,
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawia działanie chłodziwa i obniża ilość zużywanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa. (Dodatek roztworu o stężeniu 5 – 15% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- Stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu.

UWAGI

- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd. Niewłaściwe zastosowanie może spowodować potencjalne zagrożenie zepsucia preparatu, niekorzystnie wpływać na zdrowie a także powodować korozję obrabianych materiałów lub stosowanych narzędzi.
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania.
- TRIM® C120 CG tworzy bezbarwny roztwór roboczy.
- TRIM® C120 CG uzyskał dopuszczenie Rolls-Royce – specyfikacja CSS274.
- Produkt jest oferowany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl